

Interni plan kontrole kvalitete	Naročnik:		Stran:	
	Objekt:	PREGRADA VOGRŠČEK - Hidromehanska oprema	Št./revizija	
	Komponenta:	ZAPORNICE	Št. načrta:	

Poz.	Aktivnost	Referenčni dokumenti	Dokazilo ¹⁾	Kontrolne točke ^{2) 3)}			Beležka
				M %	Naročnik	S %	
1	Pločevina, okroglo in ploščato jeklo, profili, cevi	EN 10025, EN 10204 3.1 ,2.2	Z	R			
2	Dodajni material	EN 14341	Z	R			
3	Razrez materiala	EN ISO 9013	D	S	W		
4	Popis varilnega postopka	EN 15609 EN 15614	D		A		
5	Preskušanje varilcev	EN 287-1	Z	100			
6	Varjenje	EN 5817		100			
7	Nadzor varjenja	EN 14731		S			
8	Kontrola						
8.1	Merska	EN 13920, načrt	P	100	W		
9	Neporušne preiskave					W	
9.1	Ultrazvok UT	EN 1714, EN 1712, načrt	P	100	W		
9.2	Magnetofluks MT	EN 1290, EN 1291, načrt	P	10	W		
9.3	Rentgen RT	EN 17636 načrt	P	100	W		
9.4	Vizuelna	EN 17637, načrt		100			
10	Strojna obdelava	načrt		100			
11	Merska kontrola	DIN 2768 , načrt	P	100			

	Priimek	Datum	Podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis
Pripravi				Pripombe NAROČNIK	Pripombe nadzor	Izvajalec	NAROČNIK	Nadzor
Potrdil								

¹⁾ D=dokumentacija, N=dokazilo, P=protokol, Z=certifikat
A= odobritev

²⁾ M=proizvajalec, N=naročnik S=nadzor

³⁾ R=pregled dokumentov, S=naključno, W=prisotnost kontrole, H=ustavitev QP QM,

Interni plan kontrole kvalitete	Naročnik:		Stran:	
	Objekt:	PREGRAĐA VOGRŠČEK - Hidromehanska oprema	Št./revizija	
	Komponenta:	ZAPORNICE	Št. načrta:	

Poz.	Aktivnost	Referenčni dokumenti	Dokazilo ¹⁾	Kontrolne točke ^{2) 3)}			Beležka
				M %	Naročnik	S %	
12	Signiranje	navodila					
13	Peskanje	DIN 55 928/4 SIS 05 5900	P	W	W		
14	Materiali za nanašanje		Z				
15	AKZ	ISO EN 12 944-7	P	W	W	W	
16	Dokumentacija	Pogodba	D	100	W	W	
17	Odpreda			100			
18	MONTAŽA				W		

	Priimek	Datum	Podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis	Datum, podpis
Pripravil				Pripombe NAROČNIK	Pripombe nadzor	Izvajalec	NAROČNIK	Nadzor
Potrdil								

¹⁾ D=dokumentacija, N=dokazilo, P=protokol, Z=certifikat
A= odobritev

²⁾ M=proizvajalec, N=naročnik S=nadzor

³⁾ R=pregled dokumentov, S=naključno, W=prisotnost kontrole, H=ustavitev QP QM,